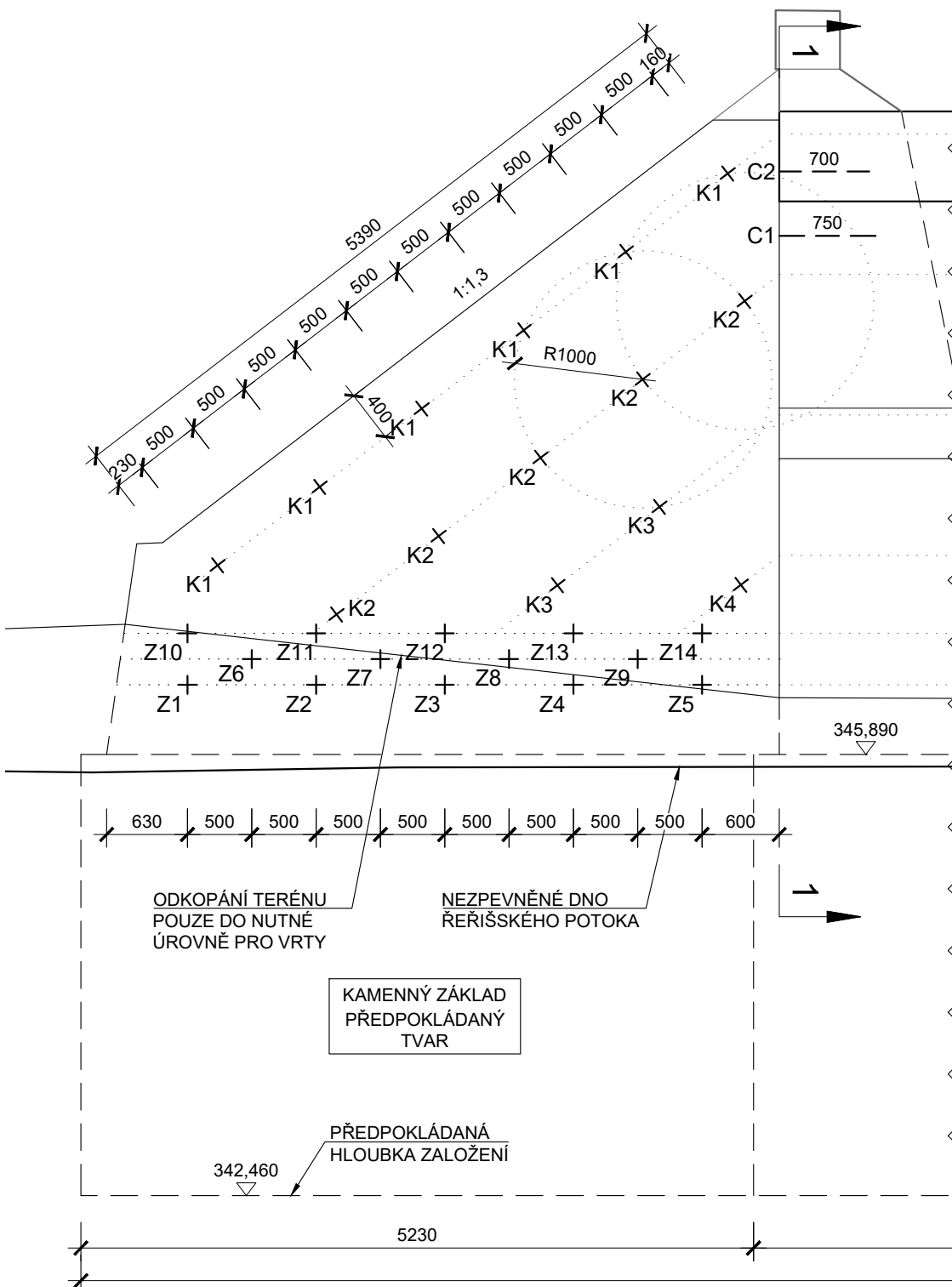
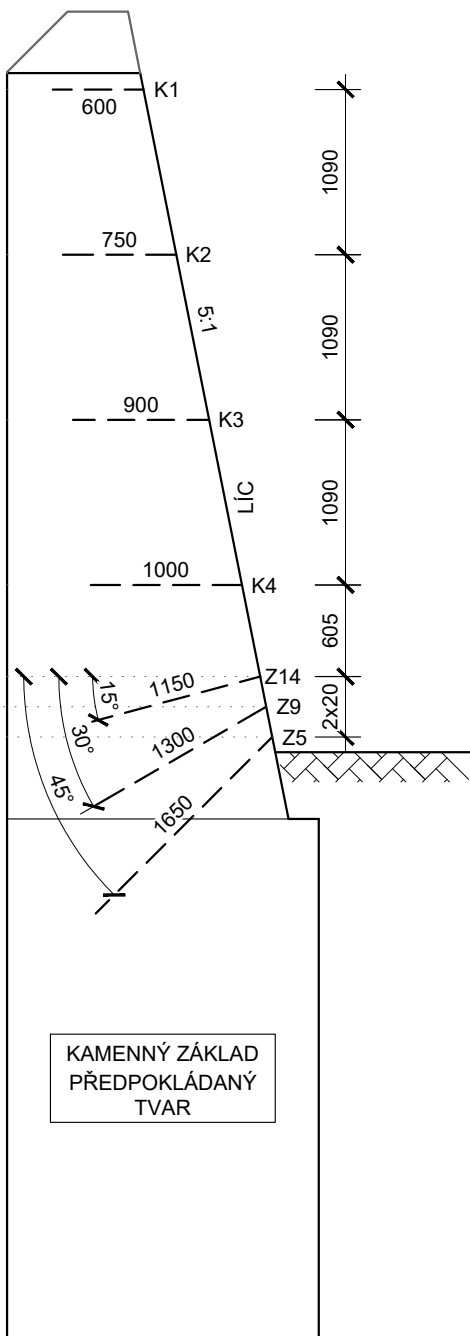


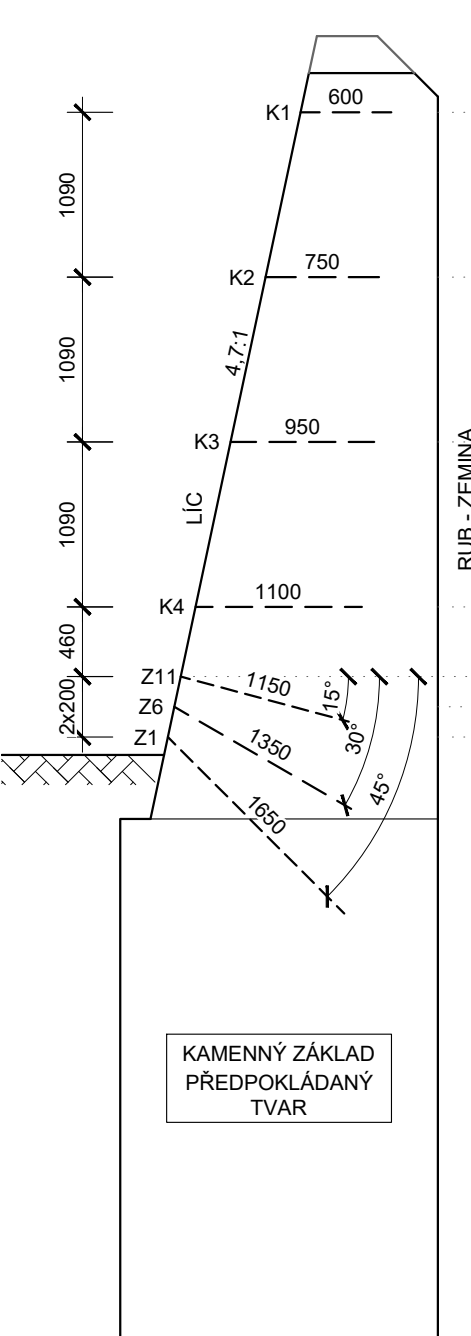
POHLED NA BLATENSKÉ  
KŘÍDLO VLEVO M 1:50



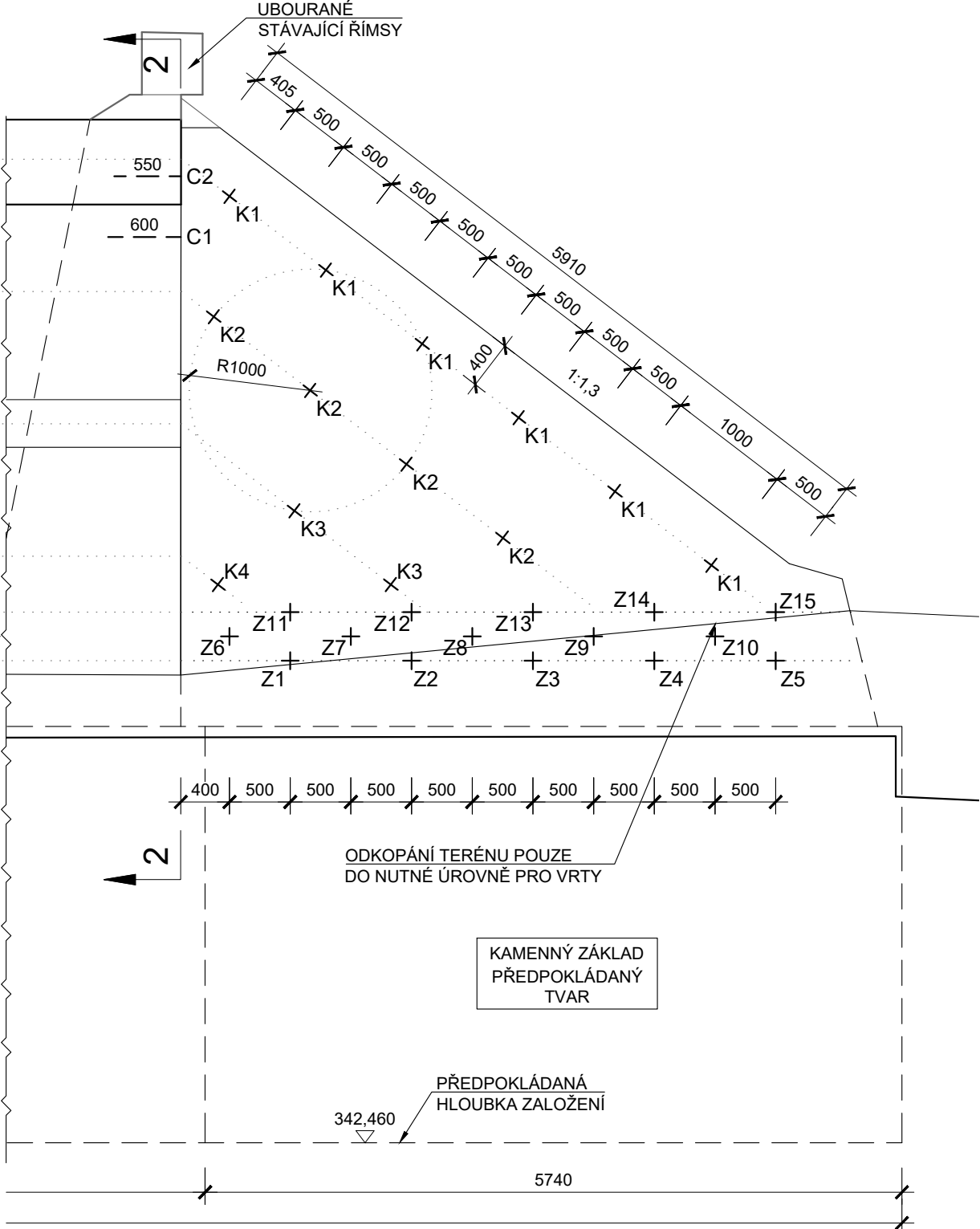
ŘEZ 1-1 M 1:50



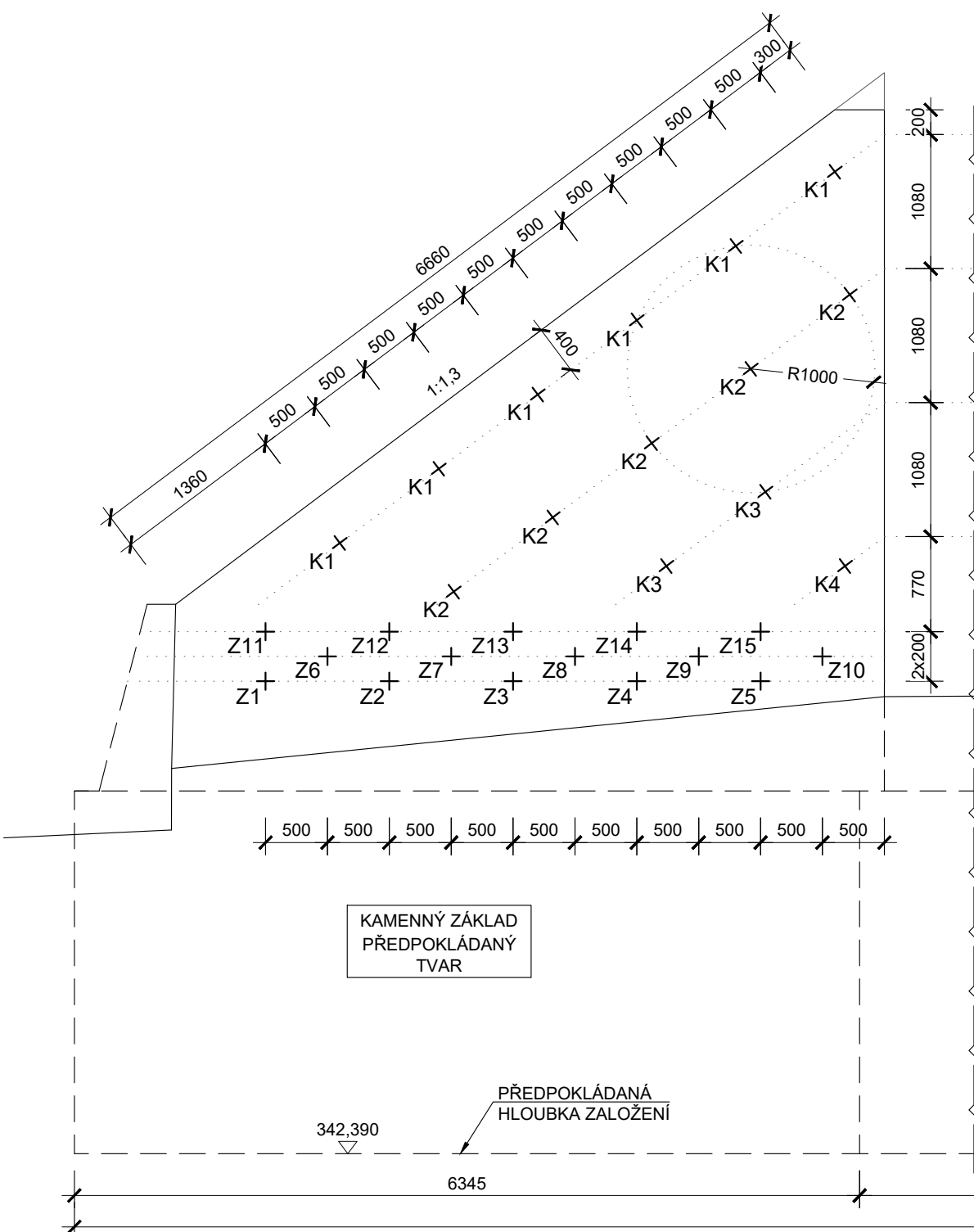
ŘEZ 2-2 M 1:50



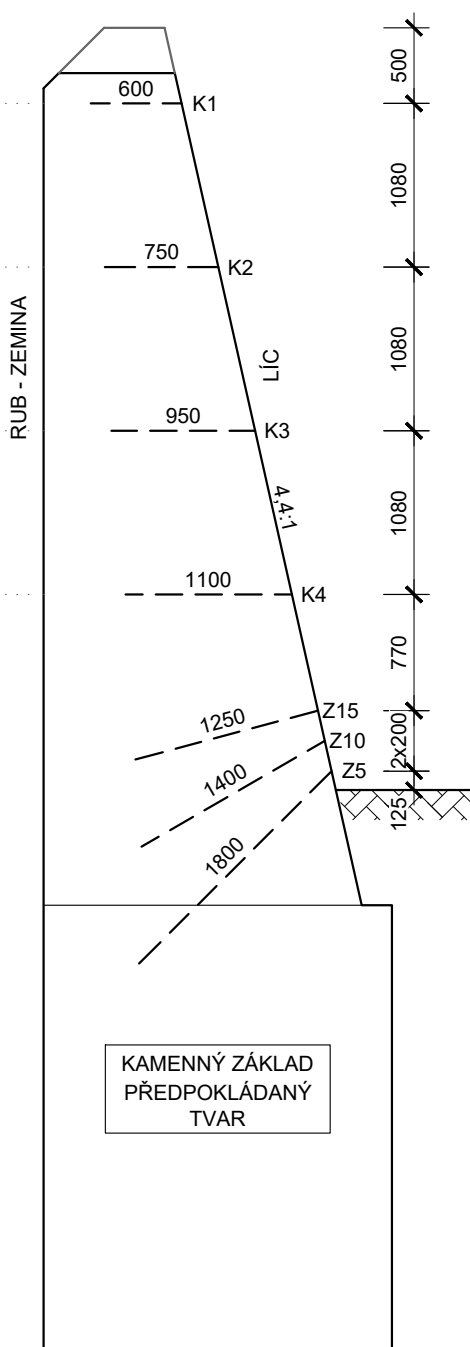
POHLED NA BLATENSKÉ  
KŘÍDLO VPRAVO M 1:50



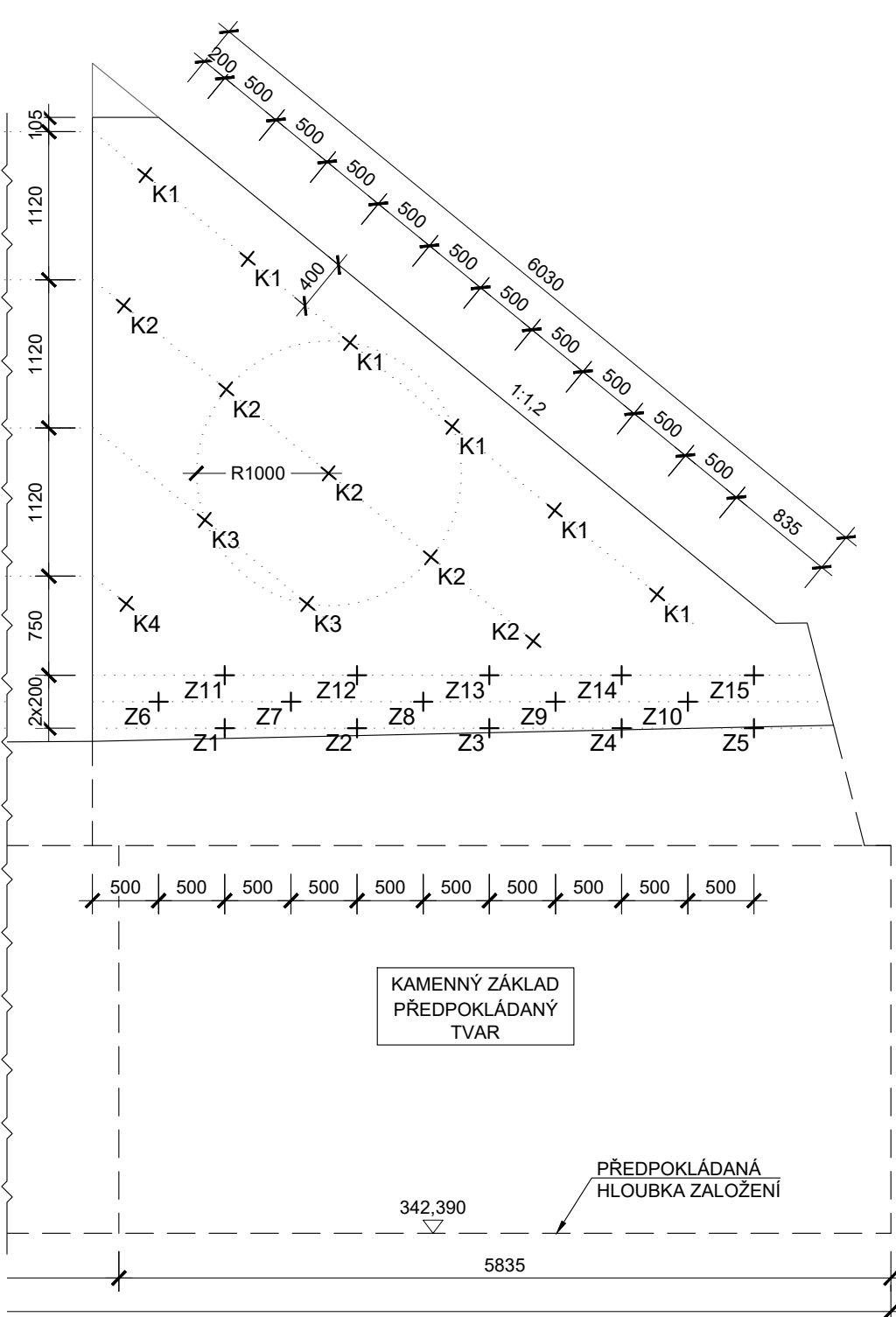
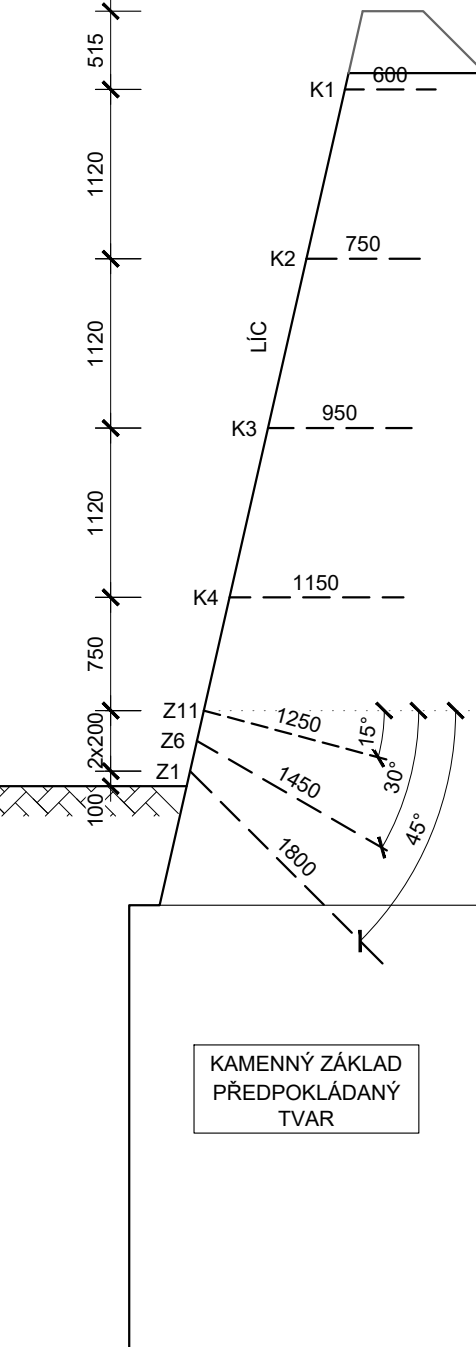
POHLED NA RAKOVNICKÉ  
KŘÍDLO VLEVO M 1:50



ŘEZ 3-3 M 1:50



ŘEZ 4-4 M 1:50



TABULKA VRTŮ - KŘÍDLA

| OZN.   | BLATENSKÉ VLEVO |          |            |            | OZN.   | BLATENSKÉ VPRAVO |          |            |            |
|--------|-----------------|----------|------------|------------|--------|------------------|----------|------------|------------|
|        | DĚLKA (mm)      | ÚHEL (°) | POČET (ks) | ΣDĚLKA (m) |        | DĚLKA (mm)       | ÚHEL (°) | POČET (ks) | ΣDĚLKA (m) |
| K1     | 600             | 0        | 6          | 3,60       | K1     | 600              | 0        | 6          | 3,60       |
| K2     | 750             | 0        | 5          | 3,75       | K2     | 750              | 0        | 4          | 3,00       |
| K3     | 900             | 0        | 2          | 1,80       | K3     | 900              | 0        | 2          | 1,80       |
| K4     | 1000            | 0        | 1          | 1,00       | K4     | 1100             | 0        | 1          | 1,10       |
| Z1     | 850             | 45       | 1          | 0,85       | Z1     | 1650             | 45       | 1          | 1,65       |
| Z2     | 1050            | 45       | 1          | 1,05       | Z2     | 1450             | 45       | 1          | 1,45       |
| Z3     | 1250            | 45       | 1          | 1,25       | Z3     | 1300             | 45       | 1          | 1,30       |
| Z4     | 1450            | 45       | 1          | 1,45       | Z4     | 1100             | 45       | 1          | 1,10       |
| Z5     | 1650            | 45       | 1          | 1,65       | Z5     | 900              | 45       | 1          | 0,90       |
| Z6     | 800             | 30       | 1          | 0,80       | Z6     | 1350             | 30       | 1          | 1,35       |
| Z7     | 1000            | 30       | 1          | 1,00       | Z7     | 1150             | 30       | 1          | 1,15       |
| Z8     | 1150            | 30       | 1          | 1,15       | Z8     | 1000             | 30       | 1          | 1,00       |
| Z9     | 1300            | 30       | 1          | 1,30       | Z9     | 850              | 30       | 1          | 0,85       |
| Z10    | 650             | 15       | 1          | 0,65       | Z10    | 700              | 30       | 1          | 0,70       |
| Z11    | 750             | 15       | 1          | 0,75       | Z11    | 1150             | 15       | 1          | 1,15       |
| Z12    | 900             | 15       | 1          | 0,90       | Z12    | 1050             | 15       | 1          | 1,05       |
| Z13    | 1050            | 15       | 1          | 1,05       | Z13    | 900              | 15       | 1          | 0,90       |
| Z14    | 1050            | 15       | 1          | 1,05       | Z14    | 750              | 15       | 1          | 0,75       |
| Z15    | -               | -        | -          | -          | Z15    | 600              | 15       | 1          | 0,60       |
| CELKEM |                 | 28       | 25,1       |            | CELKEM |                  | 28       | 25,4       |            |

| OZN.               | RAKOVNICKÉ VPRAVO |          |            |            | OZN.   | RAKOVNICKÉ VLEVO |          |            |            |
|--------------------|-------------------|----------|------------|------------|--------|------------------|----------|------------|------------|
|                    | DĚLKA (mm)        | ÚHEL (°) | POČET (ks) | ΣDĚLKA (m) |        | DĚLKA (mm)       | ÚHEL (°) | POČET (ks) | ΣDĚLKA (m) |
| K1                 | 600               | 0        | 6          | 3,60       | K1     | 600              | 0        | 6          | 3,60       |
| K2                 | 750               | 0        | 5          | 3,75       | K2     | 750              | 0        | 5          | 3,75       |
| K3                 | 950               | 0        | 2          | 1,90       | K3     | 950              | 0        | 2          | 1,90       |
| K4                 | 1100              | 0        | 1          | 1,10       | K4     | 1150             | 0        | 1          | 1,15       |
| Z1                 | 900               | 45       | 1          | 0,90       | Z1     | 1800             | 45       | 1          | 1,80       |
| Z2                 | 1100              | 45       | 1          | 1,10       | Z2     | 1550             | 45       | 1          | 1,55       |
| Z3                 | 1300              | 45       | 1          | 1,30       | Z3     | 1300             | 45       | 1          | 1,30       |
| Z4                 | 1550              | 45       | 1          | 1,55       | Z4     | 1100             | 45       | 1          | 1,10       |
| Z5                 | 1800              | 45       | 1          | 1,80       | Z5     | 900              | 45       | 1          | 0,90       |
| Z6                 | 700               | 30       | 1          | 0,70       | Z6     | 1450             | 30       | 1          | 1,45       |
| Z7                 | 850               | 30       | 1          | 0,85       | Z7     | 1250             | 30       | 1          | 1,25       |
| Z8                 | 1050              | 30       | 1          | 1,05       | Z8     | 1050             | 30       | 1          | 1,05       |
| Z9                 | 1200              | 30       | 1          | 1,20       | Z9     | 850              | 30       | 1          | 0,85       |
| Z10                | 1400              | 30       | 1          | 1,40       | Z10    | 700              | 30       | 1          | 0,70       |
| Z11                | 600               | 15       | 1          | 0,60       | Z11    | 1250             | 15       | 1          | 1,25       |
| Z12                | 750               | 15       | 1          | 0,75       | Z12    | 1050             | 15       | 1          | 1,05       |
| Z13                | 900               | 15       | 1          | 0,90       | Z13    | 900              | 15       | 1          | 0,90       |
| Z14                | 1050              | 15       | 1          | 1,05       | Z14    | 750              | 15       | 1          | 0,75       |
| Z15                | 1250              | 15       | 1          | 1,25       | Z15    | 600              | 15       | 1          | 0,60       |
| CELKEM             |                   | 29       |            | 26,8       | CELKEM |                  | 29       |            | 26,9       |
| CELKOVÝ POČET (ks) |                   |          |            |            | 114    |                  |          |            |            |
| CELKOVÁ DĚLKA (m)  |                   |          |            |            | 104,1  |                  |          |            |            |

POZNÁMKA:

- STÁVAJÍCÍ STAV JE ZAKRESLEN NA ZÁKLADĚ DODANÉHO GEODETICKÉHO ZAMĚŘENÍ (SŽG) A ARCHIVNÍ DOKUMENTACE (1896)
- U TOHOTO OBJEKTU NEBYL PROVEDEN STAVEBNĚ TECHNICKÝ PRŮZKUM TLOUŠTKY ZDIVA. DIMENZE SKRYTÝCH TVARŮ SPODNÍ STAVBY NEMUSÍ BÝT SHODNÉ SE ZAKRESLENÝM STÁVAJÍCÍM STAVEM
- JEDNÁ SE O JEDNOKOLEJNOU NEELEKTRIFIKOVANOU TRAŤ, KOLEJ JE STYKOVANÁ
- PŘEKÁŽKA: TRVALÁ VODOTEČ (ŘEŘIŠKÝ POTOK) A NEZPEVNĚNÁ CESTA
- V MÍSTĚ STAVBY SE NACHÁZÍ INŽENÝRSKÁ ZAŘÍZENÍ**
- INŽENÝRSKÉ SÍTĚ JSOU ZAKRESLENY ORIENTAČNĚ !!!**
- PŘED ZAPOČETÍM INJEKTÁŽNÍCH PRACÍ BUDE OVĚŘENA TLOUŠTKA ZDIVA PRŮZKUMNÝMI VRTY - V MÍSTECH, KTERÁ NEBUDOU ODHALENA PŘI VÝKOPOVÝCH PRACÍCH V RUBU I V LÍCI
- PŘED ZAHÁJENÍM SANACE BUDE VYPRACOVÁNA VÝROBNÍ DOKUMENTACE VČETNĚ TPP A M.J. URČEN MAX. INJEKČNÍ TLAK
- INJEKTÁŽ BUDE PROVEDENA JAKO VÝPLŇOVÁ, CEMENTOVOU SMĚSÍ, NÍZKOTLAKÁ
- VE ZDIVU BUDOU VYČIŠTĚNY TRHLINY A SPÁRY A NÁSLEDNĚ SE PROVEDE SPÁROVÁNÍ AKTIVOVANOU MALTOU
- ROZSAH INJEKTÁŽE BYL UPŘESNĚN PO PROJEDNÁNÍ S OBJEDNATELEM.
- PŘED ZAHÁJENÍM INJEKTÁŽE BUDE PROVEDENA VODNÍ TLAKOVÁ ZKOUŠKA PRO STANOVENÍ MEZEROVITOSTI KAMENIVA.
- PO UKONČENÍ INJEKTÁŽE BUDE PROVEDENA KONTROLNÍ VODNÍ TLAKOVÁ ZKOUŠKA.

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK  
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv

STAVBA: Oprava mostu v ev. km 8,116 na trati  
Rakovník - Blatno u Jesenice

OBJEDNATEL: **SPRÁVA ŽELEZNIC**  
Správa železnic, s.o.  
Dlážděná 1003/7  
110 00 Praha 1

|  |                                    |                                       |                   |
|--|------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|
| <b>dipont</b><br>DIPONT s.r.o. projektová a inženýrská činnost<br>Klíšská 1432/18, 400 01 Ústí nad Labem<br>E: dipont@dipont.cz T: 00420 475 201 724 |                                    | Zakázka:<br>D23003                    | Datum:<br>11/2023 |
| ODP. PROJEKTANT SO<br>ING. FRANTIŠEK KORTUS  | VYPRACOVAL<br>KARLA HROTKOVÁ, DIŠ. | TECHNICKÁ KONTROLA<br>ING. PETR NOVÁK | Účel PD:<br>DUSP  |
| OBJEKT:<br>SO 11-20-03 Most v km 8,116   |                                    | Část:<br>D.2.1.4                      | Paré:<br>8xA4     |
| PŘÍLOHA:<br>INJEKTÁŽ - KŘÍDLA  |                                    | Příloha:<br>5.2                       |                   |

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK  
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv